



DIMENSÕES		
	Métrico [mm]	Imperial [pol]
A	1250	49,21
Curso	5136	202,2
Aberto	6386	251,42
B	260	10,24
Ø C	235,6	9,28
Ø D	50,3	1,98
E	110	4,33

**CAPACIDADE DE CARGA POR ESTÁGIO**

Estágio	Ø Efetivo [mm]	Capacidade [Ton]
1º	207	64
2º	183	49
3º	162	39
4º	141	29
5º	120	21
6º	99	14

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	NOTAS TÉCNICAS
Pressão máxima de trabalho: 190 bar	<p><b>1</b> – É recomendado manter o cilindro estendido de 20 a 50mm quando montado no equipamento.</p> <p><b>2</b> – O cilindro tem somente a função de elevar e baixar a carga, não deve ser utilizado como componente estrutural do equipamento, bem como, não deve ser submetido a cargas laterais.</p> <p><b>3</b> – Cromo duro em todos os estágios.</p>
Peso:	
Volume de óleo total:	
Volume de óleo de trabalho:	